

# Montageanleitung für SGM-Ringraumdichtungen

1. Vierkantmutter bzw. Gewindeplatte am freien Schraubenende lösen und Stahl- und Kunststoffdruckplatte abnehmen.
2. Druckplatten auf beiden Seiten so ausrichten, dass die gerade Seite auf der Innenseite ist.
3. Gliederkette so um das Rohr legen, dass der Kopf der Schraube zur späteren Montageseite zeigt und die beiden Enden verbinden.
4. Entfernte Druckplatte wieder aufstecken (ausrichten wie unter 2), Mutter aufdrehen. **Achtung! Mutter so aufdrehen, dass scharfkantige Seite an Druckplatte anliegt, sonst dreht sich die Mutter mit!**
5. Alle Schrauben 2 – 3 Umdrehungen anziehen.
6. Prüfen, ob alle Vierkantmuttern richtig zwischen den Sicken, die das Drehen verhindern, liegen, evtl. nicht richtig liegende Muttern entsprechend verdrehen und ausrichten.
7. Evtl. verdrehte Druckplatte nochmals ausrichten.
8. Dichtung in die Maueröffnung schieben, wenigstens soweit, dass die äusseren Druckplatten mindestens bis zur Hälfte in der Maueröffnung liegen, damit diese sich nicht verdrehen können.
9. **Wichtig!**  
Schrauben gleichmässig am Umfang schrittweise anziehen. Je nach Dichtgliedergrösse sind pro Schritt 5 – 10 Umdrehungen pro Schraube ideal. Reihum Schraube für Schraube so weit anziehen, bis das Dichtelement richtig in den freien Räumen zwischen den Druckplatten hervorquillt, mindestens soweit bis auf Höhe der Druckplatten, möglichst noch weiter. Keine Angst, das Dichtelement kann nie zu fest angezogen sein.
10. **Eine richtig angezogene Dichtung erkennen Sie**
  - a) am gleichmässigen Abstand zwischen den Druckplatten
  - b) am gleichmässigen hervorgequollenen Dichtelement.
11. **Wichtig!**  
Lassen Sie die Dichtung jetzt „setzen“ (mindestens 2 Stunden, besser noch länger) und ziehen Sie dann erneut die Schrauben an. Dies können Sie noch 2 – 3 mal wiederholen. Während dieser „Setzzeit“ verteilen sich die Masse der Dichtglieder entsprechend den Druckverhältnissen. Die Dichtung arbeitet noch und fliesst vom stark zum schwächer angezogenen Element. Die Dichtung gleicht die Druckdifferenzen selbst aus. Je öfter Sie die Dichtung setzen lassen und nachziehen, umso besser und gleichmässiger ist die Dichtung.
12. Beachten Sie beim Anziehen, dass sich die Dichtung generell erst nach aussen zur Maueröffnung ausdehnt. Erst wenn sie dort ansteht, beginnt die Dichtung sich nach innen zu bewegen.
13. **Keine** Dichtglieder entfernen! Wenn Dichtung angeblich zu gross, immer **von unten nach oben** die Dichtung in den Spalt einsetzen, dann „sackt“ die Dichtung in sich zusammen. Wenn man oben zuerst einlegt, zieht sich die Dichtung durch ihr Eigengewicht auseinander und man hat Mühe, (insbesondere bei „grossen“ Dichtglieder), die Dichtung in den Spalt zu bekommen.
14. Für Dichtglieder ab DG 500 mit Schrauben M12 ist zur Montage unbedingt eine Ratsche mit 3/4“ Antrieb und entsprechendem Hebelarm (mindestens 50 cm) zu verwenden. Normale 3/8 und 1/2“ Ratschen erbringen nicht das erforderliche Drehmoment.
15. Bei unterschiedlichen Spaltdicken (Exzentrizität) nicht zuerst beim grossen Spalt das Elastomer durch Mehrdrehungen verdrängt, sondern eher umgekehrt, damit das im engen Spalt nicht benötigte Elastomer zum breiten Spalt wo es benötigt wird, verdrängt wird.



Modell	mm Dichtbereich	Kreisbogen- länge	Einbaulänge	Mindest- wanddicke	Schrauben	Schlüssel- weite	Gewicht Stück/kg
Model	sealing range	arc length	installation length	Minimum wall thickness	Bolts	spanner size	weight piece (kg)
Modèle	espace annulaire	longueur d'arc	longueur installée	épaisseur minimale de mur	boulons	calibre de clef	poids pièce (kg)
DG 100	9,0 - 12,5	31,4	64	50	M 3 X 60	2,5 Inbus	0,02
DG 200	12,5 - 16	30,5	64	50	M 5 X 60	4 Inbus	0,04
DG 215	12,5 - 16	43,3	64	50	M 5 X 60	4 Inbus	0,05
DG 250	15,5 - 20	28,8	64	50	M 5 X 60	4 Inbus	0,04
DG 265	15,5 - 20	42,4	64	50	M 5 X 60	4 Inbus	0,06
DG 300	17,0 - 23	40,3	90	70	M 8 X 85	6 Inbus	0,10
DG 310	17,0 - 23	57,1	90	70	M 8 X 85	6 Inbus	0,14
DG 315	20,5 - 27	37,7	90	70	M 8 X 85	6 Inbus	0,11
DG 365	20,5 - 27	55,9	90	70	M 8 X 85	6 Inbus	0,15
DG 325	24,5 - 33	77,0	101	70	M 8 X 95	13 6kt.	0,25
DG 350	24,5 - 33	41,9	101	70	M 8 X 95	13 6kt.	0,16
DG 375	31,5 - 40	55,5	101	70	M 8 X 95	13 6kt.	0,23
DG 465	31,5 - 40	93,0	136	100	M 10 X 130	13 6kt.	0,52
DG 400	36,5 - 46	93,0	136	100	M 10 X 130	13 6kt.	0,60
DG 415	36,5 - 46	68,0	136	100	M 10 X 130	16 6kt.	0,46
DG 425	28,5 - 38	93,0	136	100	M 10 X 130	17 6kt.	0,48
DG 450	40,5 - 51	92,0	136	100	M 10 X 130	17 6kt.	0,66
DG 475	40,5 - 51	68,0	136	100	M 10 X 130	17 6kt.	0,52
DG 500	58,5 - 72	99,0	151	110	M 12 X 140	19 6kt.	1,07
DG 565	58,5 - 72	78,5	151	110	M 12 X 140	19 6kt.	0,85
DG 525	48,5 - 60	99,0	151	110	M 12 X 140	19 6kt.	0,96
DG 550	48,5 - 60	78,5	151	110	M 12 X 140	19 6kt.	0,76
DG 600	81,0 - 100	101,0	151	110	M 12 X 140	19 6kt.	1,54
DG 615	81,0 - 100	157,0	151	110	M 12 X 140	19 6kt.	2,30
DG 650	70,5 - 84	104,0	151	110	M 12 X 140	19 6kt.	1,43
DG 665	70,5 - 84	160,1	151	110	M 12 X 140	19 6kt.	2,08
DG 800	128,0 - 145	167,5	151	110	M 12 X 140	19 6kt.	3,62
DG 865	143,0 - 165	167,5	151	110	M 12 X 140	19 6kt.	3,94